

Nazwa części	Opis	
999-0330 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 0,85 - 1,40 mm</i>	S330 Śrut Zastosowanie: do osiągnięcia gładkiej lub średniej tekstury na betonie lub do usunięcia glazury z płytek, śrutowanie powierzchni do grubości około 1mm.	
999-0390 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 1,00 - 1,70 mm</i>	S390 Śrut Standardowy śrut, mający zastosowanie do 50-60% wszystkich aplikacji. Zastosowanie: uszorstkowanie powierzchni betonu, naturalnego kamienia, oczyszczanie stali, śrutowanie powierzchni do grubości od 1 do 3 mm.	
999-0460 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 1,18 - 2,00 mm</i>	S460 Śrut Zastosowanie: głównie do betonu oraz asfaltu, uszorstkowanie oraz śrutowanie grubszych powłok. Efektem zastosowania jest średnia/duża chropowatość powierzchni na betonie oraz średnia chropowatość na asfalcie.	
999-0550 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 1,40 - 2,00 mm</i>	S550 Śrut Zastosowanie: głównie do betonu oraz asfaltu, do uszorstkowania oraz oczyszczenia grubszych powłok. Efektem zastosowania jest powierzchnia o średniej chropowatości na betonie oraz asfalcie.	
999-0016 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 1,18 - 1,70 mm</i>	SG16 Śrut Śrut "kanciasty" lub „łamany” ma zastosowanie głównie do powierzchni stalowych, w celu uzyskania większej przyczepności i charakterystycznego profilu tzw. kotwicy. Zalecany jest od usuwania farby, rdzy i innych powłok z powierzchni stalowych.	
999-0025 <i>Twardość: 45-52 HRC</i> <i>Rozmiar: 0,71 - 1,18 mm</i>	SG25 Śrut Śrut "kanciasty" lub „łamany” ma zastosowanie głównie do powierzchni stalowych, w celu uzyskania większej przyczepności i charakterystycznego profilu tzw. kotwicy. Zalecany jest do usuwania farby, rdzy i innych powłok z powierzchni stalowych.	

